

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0102-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0102-02 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** FACO Metalltechnik GmbH + Co. KG  
Aufsicht 13  
D – 58256 Ennepetal

**Herstellerwerk(e):** FACO Metalltechnik GmbH + Co. KG  
(Produktionsstätte des Herstellers) Aufsicht 13  
D – 58256 Ennepetal

**Norm:** EN 1090-2:2008+A1:2011

**Ausführungsklasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - Metall-Aktivgasschweißen  
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Martin Czajkowski, 15.08.1983, B  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 02.04.2014  
(Tag der Erstausstellung)

**Nächste Überwachung:** 02.04.2017

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt  $\leq 20$ mm, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten  $\leq 30$  mm.  
Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

**Ort/Datum:** Essen, den 22.02.2016



Dipl. Ing. (FH) Richter, Armin  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)